

# MOSCAS BLANCAS



ORTEGA ARENAS, LAURA DELIA



|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Editorial        | BBA                   |
| Subject          | CIENCIAS<br>AGRICOLAS |
| Collection       | SIN COLECCION         |
| EAN              | 9789687462615         |
| Status           | Disponible            |
| Weight           | 1                     |
| Price (Tax inc.) | 19,13€                |
| Release date     | 17/02/2014            |

## Related Titles



NUTRICION DE CULTIVOS  
ALCANTAR GONZALEZ/TREJO-  
TELLEZ



TRANSGENICOS, LOS.  
OPORTUNIDADES Y AMENAZAS  
VILLALOBOS, VICTOR M.



CAPTACION DEL AGUA DE  
LLUVIA. SOLUCION CAIDA DEL  
CIELO  
ANAYA GARDUÑO, MANUEL